

ebalta EGM-PU-21/30

ebalta EGM-PU-21/30 ist eine mit nicht abrasiven Füllstoffen formulierte, niedrigviskose Vergussmasse auf Polyurethanharz-Basis. Nach der Aushärtung resultieren schlagzähe, flammwidrige Formstoffe. Eine farbige Pigmentierung ist möglich.

ebalta EGM-PU-21/30 zeichnet sich durch sehr gute elektrische und mechanische Eigenschaften auch bei niedrigen und erhöhten Temperaturen aus.

ebalta EGM-PU-21/30 ist nach **UL-Standard-94-flammability-test geprüft und zugelassen.** Der Flammenschutz ist halogenfrei eingestellt.

Kenndaten:

Eigenschaften	Prüf- vorschriften	Einheit	Komp. A	Komp. B
Farbe	-	-	je nach Pigmentierung transparent-braun	
Viskosität 25 °C	DIN 53018 T1	mPas	3500 - 4500	100 - 200
Dichte 20 °C	DIN 51757	g/cm ³	1,50 - 1,55	1,20 - 1,22
Mischungsverhältnis	-	MT	100	: 30
Mischviskosität bei 25 °C	DIN 53018 T1	mPa.s	1000	- 1500
Prakt. Gebrauchszeit „DWZ“ 25 °C	-	Min.		30*
Gelierzzeit 25 °C	DIN 16945	Min.	50	- 60*
Härtung oder Temperung		h/bei °C		24 / 25
		h/bei °C		5 / 80

* Die Verarbeitungs- bzw. Gelierzzeit kann individuell eingestellt werden.

ebalta EGM-PU-21/30

Formstoffeigenschaften:

Härtungsbedingungen:	24 h bei 25 °C + 5 ° h bei 80 °C		
Biegefestigkeit	DIN 53452	MPa	45 - 55
Durchbiegung	DIN 53452	mm	15
Schlagbiege Zähigkeit	DIN 53453	mJ/mm ²	15 - 20
Druckfestigkeit	DIN 53454	MPa	60 - 65
Zugfestigkeit	DIN 53455	MPa	25 - 30
Dehnung	DIN 53455	%	10 - 15
Shore Härte D	DIN 53505	-	70 - 75
Dichte 20/4 °C	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,40
Wärmeformbeständigkeit nach Martens	DIN 53462	°C	35
Dauertemperaturbeständigkeit	IEC 216 - 2 angelehnt	°C	ca. 130
Wärmeklasse	DIN VDE 0551 T 1 angelehnt	-	B
Brennbarkeit	UL-94	Stufe	VO 3,2 mm
Wärmeleitfähigkeit	DIN 51046 modif.	W/m.k.	0,65
Wasseraufnahme D 96/25	DIN 53495	%	0,20 - 0,25
Wasseraufnahme bis Sättigung 25 °C/ nach d	-	%	0,40 - 0,45 / 150
Kochprobe 4h	DIN 53471	%	1,2

ebalta EGM-PU-21/30

Spez. Durchgangswiderstand R_D	DIN VDE 0303 T3	Ohm x cm	1×10^{14}
dito nach H ₂ O-lagerung D 48/50	DIN VDE 0303 T3	Ohm x cm	1×10^{14}
dito nach H ₂ O-lagerung D 750/50	DIN VDE 0303 T3	Ohm x cm	1×10^{13}
Oberflächenwiderstand R_{OA} , trocken	DIN VDE 0303 T3	Ohm	1×10^{13}
dito nach H ₂ O-lagerung D 48/50	DIN VDE 0303 T3	Ohm	1×10^{12}
Durchschlagsfestigkeit E_D	DIN VDE 0303 T2	KV/mm	25 - 30
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan\delta$ bei 50 Hz	DIN VDE 0303 T4	25 °C	0,04
		40 °C	0,06
		60 °C	0,12
		80 °C	0,22
		110 °C	0,53
Dielektrizitätszahl (DZ) E_r bei 50 Hz	DIN VDE 0303 T4	25 °C	3,4
		40 °C	3,9
		60 °C	4,0
		80 °C	4,6
		110 °C	5,4
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	DIN VDE 0303 T1	CTI 600 M	CTI > 600 M (mit Netzmittel)
Elektrolytische Korrosion	DIN 53489		A/B 1,4

Anwendung:

ebalta EGM-PU-21/30 eignet sich zum Verguss von elektrischen und elektronischen Bauteilen, wie Transformatoren, Kondensatoren, Spulen und als Mehrzweckvergussmasse da,

wo in geringsten Schichtstärken Flammenschutz VO gefordert wird. **ebalta EGM-PU-21/30** kann sowohl unter Normalbedingungen als auch im Vakuum vergossen werden.

Das **ebalta EGM-PU-21** enthält Füllstoffe, welche in gewissen Grenzen und in Abhängigkeit von den Lagertemperaturen, zum Absetzen neigen, daher ist sorgfältiges Aufrühren vor dem eigentlichen Mischprozess erforderlich

Lagerfähigkeit:

In geschlossenen Gebinden bei 20 - 25 °C: 6 Monate

Zur Beachtung:

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da jedoch die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den Einzelfall keine Gewähr übernommen werden.

Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung:

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sollten die von der BG der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.